

Transcube Global 3000 L

Cuve de transport de gasoil et GNR

TRANS
CUBE

CARACTÉRISTIQUES

- 3000 litres
- GNR - Gasoil - Huile
- Rétention 110 %
- ✓ Homologué UN/ADR
- L. 2300 mm
l. 1550 mm
H. 1320 mm
- ⚖ Vide 992 kg
Plein 3692 kg
(Poids plein estimé avec une masse de 0,9 kg / l.)
- 🚛 RAL standard 9010
- 📦 Double paroi et cuve interne en acier

OPTIONS

- Pompes de transfert
- Manuelle, 12V, 24V, 12/24V ou 230V
 - 40 à 70 L/mn

Accessoires

- Volucompteurs
- Filtres
- Coupleurs
- Détecteur de fuite
- Extincteur
- Châssis
- Élingues

Personnalisation



Pour protéger encore plus notre environnement, soyez réactifs :



Ayez toujours un kit d'absorbants à portée de main.

en vente chez AloreM

100 % recyclable

Le numéro 1
du ravitaillement embarqué



"Maniabilité, robustesse et fiabilité sont les principaux atouts du Transcube. Le 30TCG offre le plus grand volume transportable sur route en GRV. Fruit d'une constante évolution, il alimente vos groupes électrogènes et ravitaillent vos engins dans le même temps. Il se stocke en hauteur."



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- 1 cloison anti-vague
- 2 emplacements pour fourches dans chacun des 4 sens ①
- 4 anneaux de levage en acier galvanisé ②
- 4 points d'arrimage ③
- 4 cornières de protection galvanisées ④
- 1 base renforcée ⑤
- 1 logement pompe sécurisé, sur rétention ⑥
- 1 capot cadenassable avec 2 vérins ⑦
- 1 trou d'homme
- 1 cuve interne amovible
- 2 passages pour flexibles pour appareils auxiliaires ⑧
- 1 jauge mécanique avec cadran
- 2 aspirations 3/4" et 1/2"
- 1 retour 1/2"
- 1 point de remplissage 3"
- 1 soupape évent
- 2 adhésifs marquages ADR obligatoires ⑨

4 modèles disponibles de 900 à 3000 L

Réf. 30TCG

